

广州视觉点胶系统生产厂家

生成日期: 2025-10-30

在自动化设备中特别是电子行业我们常用的一道工艺就是点胶；如硅胶、UV胶、AB胶、密封胶、散热膏、锡膏等等这个时候我们就离不开使用点胶系统。一个完整的点胶系统包含：点胶阀、点胶控制器、胶桶。点胶阀大致分为两类，一类是单液点胶阀，另一类是双液点胶阀。根据点胶阀中心杆对胶水的开启和关闭方式不同主要分为：①回吸式点胶阀②顶针式点胶阀③柱塞式点胶阀。单液点胶阀有三口接口，分别为控制进气口、持续进气口、进胶接口。视觉点胶系统自动化左右两边工作台设计，可实现一边上料，一边不间断点胶作业，较大提高生产效率。广州视觉点胶系统生产厂家



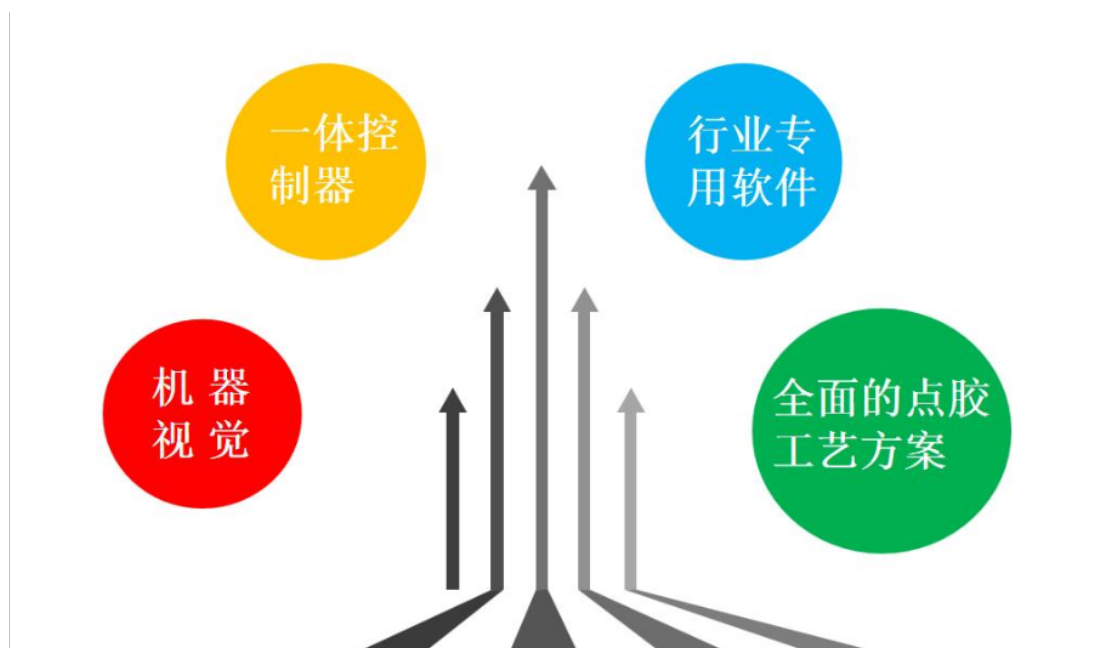
影响全自动视觉定位点胶机点胶的工艺有哪些因素呢？1、根据点胶工艺要求及胶水的性质来合理的选取，是选点胶阀还是针筒，如果要求比较高，胶水比较稀，选择点胶阀比针筒好，阀的回吸效果，可保证不漏胶，对于比较粘的胶水，点胶阀的优越性也比针筒高，可解决拉丝现象。对于胶水粘度适中要求又不高的产品，选择针筒就行了成本比较低同时又能达到点胶的要求。2、合理选取针头，针头内径为胶点直径的一半效果较佳，对于腐蚀性比较强的胶水，要选取铁氟龙针头，如果是UV胶的胶水，则选取具有屏蔽UV光作用的针筒及针头。广州视觉点胶系统生产厂家在制造业中，自动点胶机器人的应用日益重要。

视觉点胶控制系统



视觉系统作为机器的眼睛，对点胶的精度、胶点大小、粗细的自检，可随意摆放产品，自动快速识别位置点胶作业，可在显示屏上直接查看点胶精度。点胶过程中可快速捕捉产品，定位点胶位置，自动优化产品点胶路径，点胶机的视觉系统，它作用于人的眼睛。而带有“视觉”功能的全自动视觉点胶机，视觉即具有人眼功能的作用。一般来说，视觉点胶系统包括了光源、镜头、摄像系统和图像采集与处理系统。在点胶工作中，带视觉系统的点胶机连接PC端进行工作，可随意调节各种工作参数，如出胶量，出胶时间，复杂路径编辑等。

视觉点胶机系统采用360度自动识别系统，该系统识别能力强，快速识别，产品只需放在识别范围内皆可识别，普遍应用于多个行业；此视觉系统分全局拍照模式（一次拍照多个产品）和局部拍照模式，拍MARK点模式即一次拍单个产品。系统自带四个拍照匹配模板MARK点。CCD视觉点胶机的视觉系统是用于生产、装配或包装的有价值的机制。它在检测缺陷和防止缺陷产品被配送到消费者的功能方面具有不可估量的价值。自动化程度高，对于精细的产品达到了人工无法完成的作业。全景视觉点胶系统可用于点胶机、灌胶机、点钻机、点漆机。



全自动点胶智能控制方法，其特征在于：包括如下步骤：步骤1：打开实时图像并移动到取相高度，获取清晰的实时图像；步骤2：选取采集图像上有明显特征的区域作位模板范围，屏蔽范围内的不感兴趣区域，只保留

特征部分作为模板，学习并保存为标定模板；步骤3：选择对应的标定模板开始标定，轴会在一定范围内连续运动并抓取图像，计算相机参数；步骤4：标定成功后，计算出x和y轴1mm对应的像素、镜角旋转角度、镜角倾斜角度和标定平均误差。此时，用鼠标双击点在实时图像任意区，相机中心会自动跟随。视觉点胶系统具有不同的拉丝工艺选择，智能断胶功能，防止拉胶，即节省胶。广州视觉点胶系统生产厂家

针对目前大部分企业而言，对时间-压力型点胶系统的研究有着十分重要的意义。广州视觉点胶系统生产厂家

影响全自动视觉定位点胶机点胶的工艺有哪些因素呢？1、点胶的时间，时间越长其出胶量就会越大，相反就会越小。对于没有定量要求的，胶点直径大小为产品直径的一半，就可保证充足的胶水来粘接组件同时避免胶水浪费。2、胶水粘度，粘度越高，其流动性就会越差，点胶机所需调节压力就会越大。3、如果胶水气泡比较多，需对胶水进行抽真空处理，然后再用点胶机点，以保证点胶产品的质量。4、要严格按照胶水厂家给出的温度曲线，对点胶后的产品进行固化。广州视觉点胶系统生产厂家

深圳市旗众智能科技有限公司是一家国家高新科技企业，位于深圳龙岗区宝龙街道智慧家园，是运动控制解决方案的前列供应商。旗众智能专注于制造装备的“大脑”——运动控制系统，工业自动化设备的“眼睛”——机器视觉系统，以及控制系统应用平台开发，公司自成立之初就立志做中国自动化行业的“安卓”系统，为设备制造商提供比较好的运动控制产品及方案。旗众智能汇聚了一批高素质、高水平、年轻、具有实干精神的高学历人才，拥有博士和硕士以上学历的占员工总数的40%。与华南理工大学有着密切的合作。公司通过自主研发一直保持稳步快速的发展，拥有自主核心技术，多次获得发明专利、实用新型专利以及软件著作权等证书，走在行业的较前端。